



СЕГОДНЯ ВНЕДРЕНИЕ
И ИСПОЛЬЗОВАНИЕ
АВТОМАТИЗИРОВАННЫХ СИСТЕМ
УПРАВЛЕНИЯ (АСУ) ДЛЯ МНОГИХ
КОМПАНИЙ СТАНОВИТСЯ
ВАЖНЕЙШИМ ВОПРОСОМ.

ЭТО В ПОЛНОЙ МЕРЕ ОТНОСИТСЯ
И К ТЕРМИНАЛЬНЫМ КОМПЛЕКСАМ
ПОРТА УСТЬ-ЛУГА.

СЕРЬЕЗНЫЕ НАМЕРЕНИЯ

Фирма «АйТиЭм», входящая в группу компаний «СпецТек», в последние годы внедрила автоматизированную систему управления техническим обслуживанием и ремонтами на основе программного комплекса TRIM на объекте ОАО «Ростерминалуголь». В настоящее время ведутся работы по сопровождению этой системы. Аналогичный проект для еще одного терминала в порту Усть-Луга – ОАО «Роснефтьбункер» – находится на завершающей стадии.

«СпецТек» поставил предприятию программную платформу системы – комплекс TRIM, специалисты компании «АйТиЭм» наполнили базу данных, содержащую сведения об оборудовании терминала, провели начальный этап обучения.

О процессе внедрения систем и дальнейших перспективах рассказал руководитель проекта компании «АйТиЭм» Борис КАЦ.

– Борис Арнольдович, расскажите о том, как появлялась автоматизированная система управления процессами ТООР на угольном терминале?

– История создания АСУП «Ростерминалуголь» достаточно долгая. Еще в проекте терминала, который делал ЛенморНИИпроект, была заложена автоматизированная система управления. Это управление логистикой, кадрами и всеми другими составляющими процесса. Первоначально хотели взять иностранную систему мониторинга оборудования, однако после расчетов выяснилось, что она слишком дорогая. После ознакомления с нашими разработками было принято решение взять их за основу. При этом любопытен тот факт, что заказывали автоматизированную систему еще не заказчики, а проектировщики терминала. Это хороший опыт, когда проектирование АСУ проходит на ранних стадиях реализации проекта.

В ходе подготовки нашей системы, куда были вложены большие силы, выяснилось, что сопряженные с ней системы бухгалтерского учета и логистики оказались неудобными для заказчика, и их переработали. В результате наша система стала работать автономно от других.

После запуска системы первыми активно используемыми функциями стали паспортизация оборудования и электронный журнал дефектов, где фиксируются неисправности и работы по их устранению, ведется классификация дефектов, их причин и последствий. Из любопытных моментов – активно используется возможность

приложения фотографии дефекта к отчету. Например: трещина, выгорание, разрыв. Эта функция, с одной стороны, выполняет требования поставщиков оборудования, особенно в период гарантийного обслуживания. С другой – дает специалистам возможности понять причины возникновения неисправностей.

Кроме того, около года назад было принято решение существенно расширить электронный каталог запчастей. Пока, правда, в качестве справочной информации. В последнее время заказчики начали более активно использовать такую функцию TRIM, как электронный архив документации. Это помогает привязывать, например, инструкции по использованию оборудования, схемы, паспорта к самому оборудованию. Такая работа проводилась специалистами заказчика при нашем содействии.

Все это уже неплохо, но далеко не исчерпывает возможностей, заложенных в программе TRIM.

– Ну а если в целом оценить возможности программы TRIM – насколько они востребованы?

– Во всем мире возможности подобных систем используются на 15–20%, и это считается неплохим показателем. Аналогично тому, как практически все пользователи персональных компьютеров используют далеко не все функции даже такого понятного сервиса, как Word. Но хотелось бы, естественно, добиться более полного использования имеющегося потенциала. Так, в TRIM заложены широкие возможности по планированию ремонтов и ТО (в том числе и с учетом наработки оборудования). Имеются возможности по учету планового и фактически использованного количества запчастей и материалов, плановых и фактических затрат. Вопрос о расширении используемой функциональности пока находится на стадии обсуждения.

– Перейдем к другому объекту – «Роснефтьбункер». Как идет реализация ваших проектов там?

– В целом проект реализуется успешно, но с некоторым отставанием от первоначально намеченных сроков. Связано это с тем, что сдвигаются сроки ввода оборудования терминала. По договору мы должны были создать базу данных этого оборудования, а оно еще сдано не полностью. Естественно, в ходе монтажа выясняется, что идут изменения в составе оборудования, предусмотренного в проекте. Не все данные по оборудованию удается получать оперативно и в необходимом объеме. Но это рабо-

чие моменты, которые решаются во взаимодействии со специалистами заказчика.

В итоге база оборудования в основном наполнена, разработан и сдан комплект отчетов, и мы начали обучение персонала. Правда, в отсутствие общего сервера и единой локальной сети обучение проводилось в специально оборудованном классе, а также непосредственно на компьютерах пользователей.

– Каковы же перспективы?

– Сейчас наша система для ОАО «Роснефтьбункер» в целом готова. В свою очередь, работы по пуску терминала ведутся весьма активно, но еще многое предстоит сделать.

У нас же остается два этапа – завершение обучения и ввод системы в эксплуатацию. Частично мы обучение провели, но обучать персонал все же нужно на готовом оборудовании, а не в тестовом режиме. Окончательно, думаю, все вопросы по графику этих работ будут решены уже в ближайшие месяцы – два, когда станут понятны сроки ввода серверов и локальной сети, да и терминала в целом.

С другой стороны, потенциальные пользователи системы на первом этапе обучения активно обсуждали с нами перспективы ее использования, начали подготовку документов для наполнения электронного архива. Это говорит о серьезных намерениях.

Хотелось бы подчеркнуть, что работы по этому проекту убедительно показывают оптимальное начало развертывания подобных систем – еще до пуска предприятия. Это позволяет сгладить разрыв между стадиями проектирования и эксплуатации, наладить взаимодействие со специалистами заказчика до начала наиболее напряженного времени пуска и начальной эксплуатации предприятия.

– Видите ли вы свое участие в других проектах в Усть-Луге?

– Нашими наработками заинтересовались на серном терминале. Остальные либо не осознали необходимости в подобного рода программных системах, либо находятся на начальной стадии строительства. Но мы открыты для сотрудничества и уверены, что наш опыт может быть востребован и на других терминалах.

Андрей Рысев

SERIOUS INTENTIONS

At present time implementation and usage of automated control systems becomes an important question for many companies. Terminals of the port of Ust-Luga are among them.

In recent years included in the group of companies “SpetsTek” company “ITM” has implemented automated control system for maintenance and repair works on the base of TRIM-software package in OJSC “Rosterminalugol”. At present time specialists of the company provide system support.

“StetsTek” supplied software platform – TRIM, specialists of company “ITM” loaded database, which contains terminal equipment data, and realize initial training.

The general manager of the company “ITM” Boris KATS said that automated system had been ordered not by terminal customers but by design engineers.

– This is a good experience when automated control system is developed on the early stages of the project realization.

After system started to operate equipment registration and register of defects functions were used most actively. The register fixes defects and repair works, defects, their causes and consequences are classified. Option of defect photo attachment to the report is also used actively. For example, they are crack, burn, and breakup. From one side, this function meets requirements of equipment suppliers, especially during guarantee period. From the other side, it gives specialists opportunity to understand defect causes. About a year ago they decided to widen electronic spare parts catalog. Last time the customers began to use actively such TRIM function as electronic achieve.

The same project is now implementing on one more Ust-Luga terminal – OJSC “Rosneftbunker”.